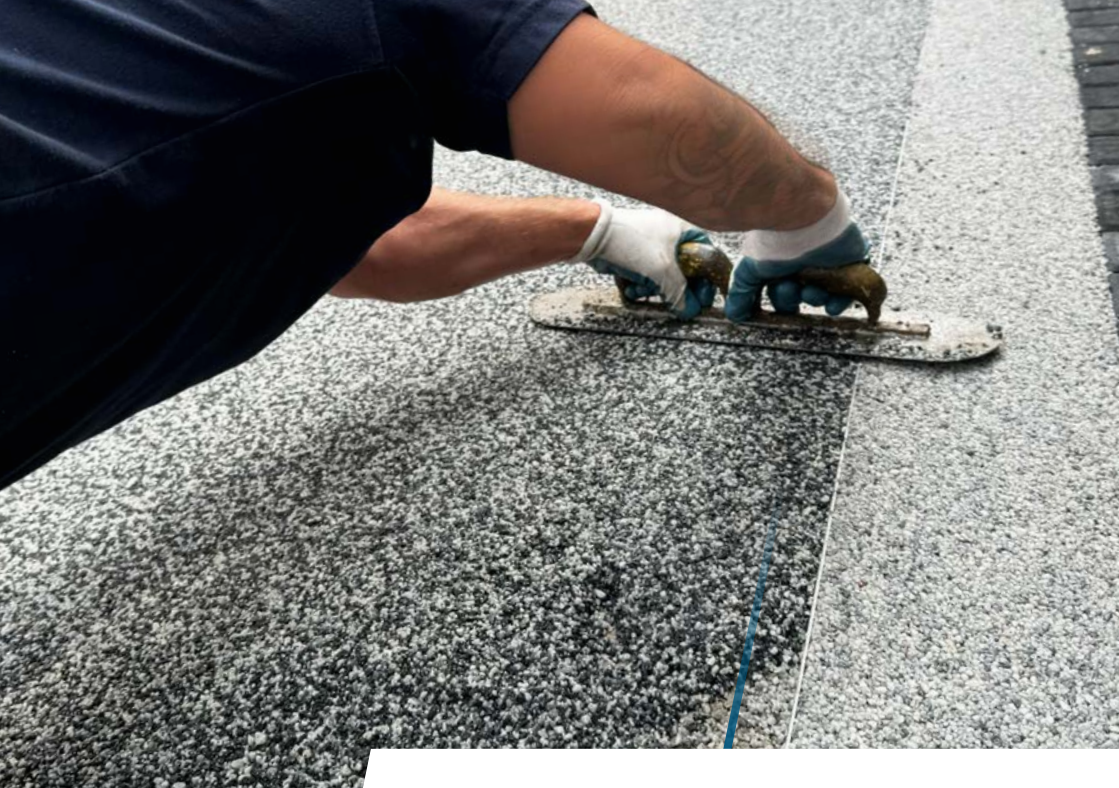




VUBA **SURFACES**
Powered by **ECCO** PRODUCTS

Guide d'information

Vuba powered by ECCO est un revêtement extérieur écologique, composé de gravier authentique lié avec une résine polyuréthane.

Découvrez tout dans ce guide d'information.



CONTENU

- **À propos de**
- **Qu'est-ce que Vuba powered by ECCO ?**
- **Pourquoi choisir Vuba powered by ECCO ?**
- **À quoi sert Vuba powered by ECCO ?**
- **De quoi est composé Vuba powered by ECCO ?**
 - » VubaTop
 - » VubaMac
 - » VubaMesh
- **Couches de construction**
 - » Piétons
 - » Véhicules
 - » Véhicules lourds
- **Installation + outils**
- **Couleurs disponibles**
- **Bordures et contrebutage**
- **Entretien**
 - » Entretien immédiat
 - » 5 points essentiels à retenir
 - » Conseils de nettoyage

ECCO Products

www.eccoproducts.eu

+32 9 247 00 25

info@eccoproducts.eu

Ter Mote 9
9850 Deinze
België

À PROPOS DE

En 2025, ECCO Products et Vuba ont uni leurs forces pour introduire les revêtements perméables liés à la résine sur de nouveaux marchés. Cette collaboration allie innovation et expertise afin d'offrir des solutions durables et de haute qualité, adaptées aussi bien aux applications commerciales que résidentielles.

Vuba, acteur majeur au Royaume-Uni, est spécialisé depuis 2009 dans les revêtements avancés liés à la résine. Grâce à une innovation continue et à l'utilisation de matériaux de haute qualité, Vuba a renforcé sa position sur le marché international et est reconnu dans le monde entier pour ses systèmes de finition esthétiques et performants.

ECCO Products est réputé pour ses solutions innovantes et perméables dédiées aux aménagements extérieurs. En combinant l'expertise technique d'ECCO Products et de Vuba avec un vaste réseau d'installateurs professionnels, nous proposons un système de revêtement lié à la résine unique, plus durable, plus flexible et plus résistant aux UV que les systèmes époxy traditionnels disponibles sur le marché.

Qu'est-ce que Vuba powered by ECCO ?

Vuba powered by ECCO est un système de revêtement haut de gamme et respectueux de l'environnement, conçu pour allier esthétique, fonctionnalité et durabilité en une seule solution innovante. Ce système utilise du gravier authentique, soigneusement lié avec une résine polyuréthane technologiquement avancée. Le résultat ? Une structure solide, flexible et perméable, qui non seulement préserve une apparence naturelle, mais favorise également un drainage efficace des eaux.



POURQUOI CHOISIR VUBA POWERED BY ECCO?

Vuba powered by ECCO se distingue de ses concurrents à de nombreux égards. C'est le seul système de revêtement perméable lié à la résine qui peut être posé en une seule journée. De plus, sa couche de finition, VubaTop, peut être appliquée même avec un taux d'humidité allant jusqu'à 95 %. Grâce au treillis de renforcement révolutionnaire VubaMesh, les fissures et les cassures ne sont plus un souci pour votre projet. Et ce n'est pas tout : plus besoin de joints de dilatation grâce à la flexibilité du système. Ce revêtement perméable est adapté au trafic lourd, malgré une épaisseur minimale. Et pour couronner le tout ? Vos frais de formation sont entièrement remboursés après votre premier projet !

USP's:



100% perméable
à l'eau



Résistant aux
UV et au gel



Pose en une
seule journée



Circulation des
véhicules



Garantie
de 10 ans



Résistant aux
charges de
torsion



Haute résistance
à la flexion



Disponible
en plusieurs
couleurs



Flexible :
pas besoin de joints
de dilatation



Aucune fissure
ni cassure grâce à
VubaMesh



Résistant à l'humidité :
peut être posé avec
une humidité ambiante
allant jusqu'à 95 %



Composants
recyclés



Anti-mauvaises
herbes



Entretien
minimal

À quoi sert Vuba powered by ECCO ?

Grâce à ses caractéristiques uniques, Vuba powered by ECCO est le choix idéal pour de nombreuses applications :



Entrées de garage : Offre une finition élégante et facile d'entretien, résistante aux charges lourdes.



Terrasses & sentiers de jardin : Apporte une esthétique harmonieuse et naturelle à tout espace extérieur.



Bordures de piscine : Antidérapant et confortable pour marcher pieds nus, parfait pour les environnements humides.



Espaces publics & terrains de sport : Durable et résistant à l'usure, adapté à un usage intensif.

De quoi est composé Vuba powered by ECCO ?

Vuba powered by ECCO est composé de trois couches : une couche de finition liée à la résine (VubaTop), une couche de base liée à la résine (VubaMac) et un treillis de renforcement (VubaMesh). La composition des couches varie en fonction de l'application choisie. Par exemple, plusieurs couches de VubaMesh sont nécessaires lorsque le revêtement est destiné aux véhicules lourds.

STRUCTURE :

- **VubaTop** (Piétons : 12 mm; véhicules : 15 mm; véhicules lourds : 18 mm))
- **VubaMesh** (Treillis d'armature)
- **VubaMac** (Piétons : 15 mm; véhicules : 30 mm; véhicules lourds : 35 mm)
- **VubaMesh** (Treillis d'armature)



SOUS-FONDATION

VubaTop

VubaTop est la couche de finition, composée d'un mélange de gravier fin et d'une résine polyuréthane aliphatique comme liant. Le gravier a une granulométrie de 1-3 mm et 2-5 mm. La résine est constituée de deux composants : composant A (résine) et composant B (durcisseur).

Le liant est résistant à l'humidité et aux UV, ce qui le rend adapté aux environnements à forte humidité relative ainsi qu'à une exposition prolongée au soleil. De plus, cette résine polyuréthane supporte des niveaux d'humidité supérieurs à 95 %, sans affecter son processus de durcissement.

Le liant est composé d'une résine non catalysée à laquelle le catalyseur Vuba est ajouté lors de l'application. La quantité de catalyseur est ajustée sur place en fonction de la température ambiante et de surface. Cela permet d'adapter le temps de durcissement aux conditions spécifiques du jour. (Voir la fiche technique du catalyseur Vuba.)

Caractéristiques

Type de résine	Résine polyuréthane non catalysée
Stabilité aux UV	résistant aux UV
Résistance à la flexion *	8,66 MPa
Humidité ambiante maximale lors de l'application	95%
Indice d'érosion *	0,8
Classement au feu *	Bfl-s1
Durcissement chimique complet	8-10 jours (praticable après 3 jours)
Température d'application	5°C - 30°C

* En combinaison avec des granulats dans un système lié à la résine.

Structure :



VubaTop

VubaMesh

VubaMac

VubaMesh

Taux de couverture

	 Piétons	 Véhicules	 Véhicules lourds
HAUTEUR	12 mm	15 mm	18 mm
TAUX DE COUVERTURE	5,25 m ²	4 m ²	3,5 m ²



Que contient un kit ?



Vuba Catalyst

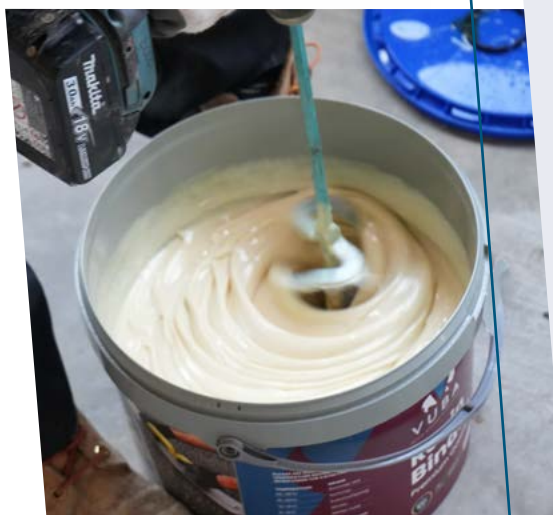
Le Vuba Catalyst est une formule catalytique concentrée à base de dilaurate de dibutylétain qui favorise le processus de liaison entre la résine et le durcisseur dans les systèmes polyuréthanes bicomposants.

Le Vuba Catalyst convient exclusivement aux kits de résine non catalysée.



Caractéristiques

Type de produit	Dilaurate de dibutylétain
Contenance	200 ml
Durée de conservation - non ouvert	1 an
Durée de conservation - ouvert	6 mois
Conservation	Dans un endroit sec et frais
Consommation par mélange	+/- 10 ml



Mode d'emploi:

1. Mesurez la température ambiante et la température de surface (à l'aide d'un thermomètre infrarouge). Des températures de surface élevées nécessitent un dosage inférieur à celui indiqué dans le tableau.
2. Ajoutez la quantité correcte de catalyseur à la partie A et mélangez avec précision.
3. La quantité de catalyseur ne doit pas rester constante pendant la pose. De petits ajustements n'influencent pas le résultat final. Il est néanmoins recommandé de travailler de la manière la plus constante possible pour obtenir un durcissement uniforme.
4. Adaptez le dosage tout au long de la journée en fonction des variations de température :
 - a. Réduisez le dosage au moment le plus chaud de la journée.
 - b. Augmentez le dosage en fin de chantier (temps de durcissement disponible plus court).

RÉSULTATS OFFICIELS DU TEST

0,8 Indice d'érosion
ce qui correspond à
un score parfait

57%
de résistance
à la flexion
SUPÉRIEURE
à l'asphalte

Test de durcissement :

Testez l'évolution du durcissement en appliquant une petite quantité de résine mélangée sur le couvercle d'un flacon de partie A :

- Trop rapide → réduire le dosage.
- Trop lent → augmenter le dosage.

Santé et sécurité :

Le Vuba Catalyst est classé comme substance dangereuse. Il est fortement recommandé de porter des gants de sécurité, des lunettes de protection et des vêtements de protection adaptés lors de son utilisation. En cas de contact avec la peau, rincer immédiatement la zone exposée à l'eau.

VubaMac

VubaMac est une sous-couche avancée, spécialement conçue pour les applications perméables liées à la résine. Sa composition est basée sur un agrégat recyclé et une résine polyuréthane de haute qualité non résistante aux UV. Ce liant aromatique est formulé pour optimiser la résistance et la durabilité de la couche de liaison. Le liant est un système bi-composant, composé de composant A et composant B, qui ensemble assurent une adhérence robuste et durable.

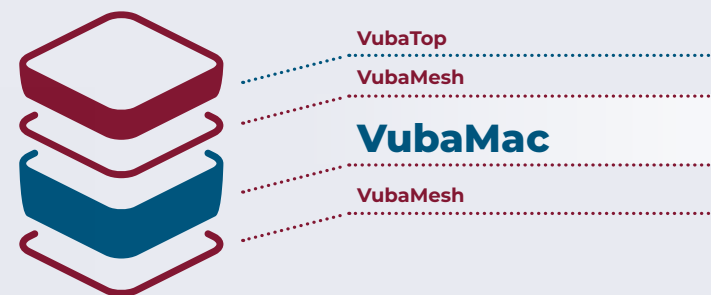
L'application d'une couche de finition en résine sur une sous-couche en résine améliore non seulement la perméabilité à l'eau, mais prévient également l'apparition de fissures ou de cassures sur la surface en résine. Cette combinaison garantit un résultat solide et durable, résistant aux intempéries, ce qui prolonge considérablement la durée de vie du revêtement.



Caractéristiques

Type de résine	Résine polyuréthane
Type d'agrégat	Agrégat recyclé standard
Classement au feu	Bfl-s1
Temps de recouvrement	2-4 heures
Durcissement chimique complet	7 jours (praticable après 3 jours)
Température d'application	5°C - 30°C
Temps de mise en œuvre	20-40 min (selon la température)
Stockage	Conserver pendant 3 mois au-dessus de 7 °C

Structure :



Taux de couverture

	 Piétons	 Véhicules	 Véhicules lourds
HAUTEUR	15 mm	30 mm	35 mm
TAUX DE COUVERTURE	5 m²	2,6 m²	2,15 m²



Que contient un kit ?



4,5 kg
VubaMac
Resin

1 sac MacMix (12,5 kg)
ou gravier excédentaire



4 sacs
d'agréats
recyclés

VubaMesh

VubaMesh est un treillis de renforcement haute résistance, spécialement conçu pour stabiliser les structures du sol. Fabriqué à partir de plastique recyclé de haute qualité, il est doté d'un revêtement résistant aux UV, ce qui le rend capable de supporter des forces extrêmes de plus de 50 kN.



Structure :

VubaTop

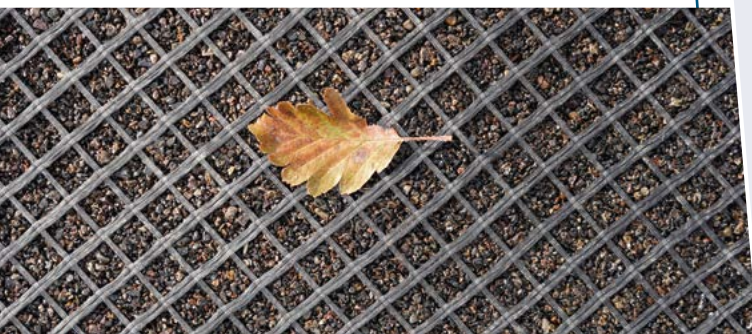
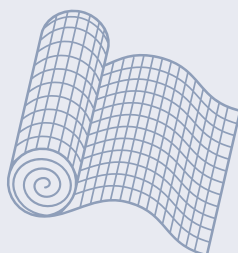
VubaMesh

VubaMac

VubaMesh



En appliquant VubaMesh sur toute la surface du sol, on réduit considérablement le risque de fissures de réflexion, fissures de tension et autres dommages, garantissant ainsi une meilleure durabilité et stabilité du revêtement. Ce treillis de renforcement constitue donc une solution robuste pour les projets nécessitant un renforcement supplémentaire.



Couches de construction



Piétons

- » Pour les applications piétonnes, la structure se compose d'une sous-fondation, d'une couche de liaison en polyuréthane (VubaMac), d'un treillis de renforcement (VubaMesh) et d'une couche de finition liée à la résine (VubaTop).
- » Le système complet pour les piétons a une épaisseur totale de 28 mm, hors fondation.



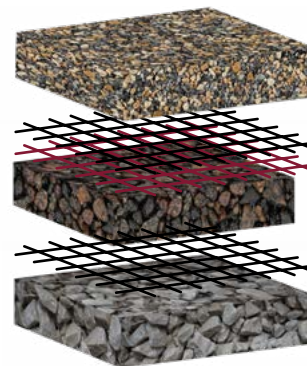
Véhicules

- » Pour les applications avec circulation de véhicules, la structure se compose d'une sous-fondation stable, suivie d'un treillis de renforcement (VubaMesh), d'une couche de liaison en uréthane (VubaMac), d'une seconde couche de treillis de renforcement (VubaMesh), et se termine par une couche de finition liée à la résine (VubaTop).
- » Le système complet pour véhicules a une épaisseur totale de 47 mm, hors fondation.



Véhicules lourds

- » Pour les applications avec circulation de véhicules lourds, la structure comprend une sous-fondation, suivie d'une première couche de treillis de renforcement (VubaMesh), d'une couche de liaison en uréthane (VubaMac), de deux couches supplémentaires de treillis de renforcement, et se termine par une couche de finition liée à la résine (VubaTop).
- » Le système complet pour véhicules lourds a une épaisseur totale de 56 mm, hors fondation.



Installation

1. Posez le VubaMesh sur toute la surface.



2. Mélangez les composants A et B du liant pendant 90 secondes jusqu'à obtenir une substance homogène.



3. Ajoutez les quatre sacs de gravier dans le malaxeur, en commençant par le plus gros grain et en terminant par le plus fin, puis démarrez le malaxeur.



4. Versez le liant mélangé uniformément sur le gravier dans le malaxeur.



5. Ajoutez le quartz liant au mélange.



6. Mélangez le tout pendant 3 à 4 minutes (pour éviter le durcissement, nous vous conseillons de ne pas prolonger le mélange).



Vuba powered by ECCO Mixer

Le Vuba powered by ECCO Mixer est un malaxeur à action forcée puissant à essence, avec une puissance de 2 kW, une capacité de mélange de 90 litres et une capacité de tambour de 120 litres. Il est conçu pour traiter jusqu'à 4 sacs de gravier, idéal pour les grands projets. Son design ergonomique assure une utilisation facile et un traitement efficace des matériaux liés à la résine.



Vuba powered by ECCO Port-A-Trowel

Le Vuba powered by ECCO Port-A-Trowel est une truelle légère et précise, parfaite pour les revêtements perméables liés à la résine et les finitions en béton. Elle offre une excellente maniabilité et un contrôle optimal grâce au moteur Honda GX35. Son poignée pivotante permet un travail précis et fluide, même sur de grandes surfaces.



Vuba powered by ECCO Trowel 250 mm

Le Vuba powered by ECCO Trowel 250 mm (250 x 100 mm) est idéale pour la finition des bords et des coins. Sa forme pointue facilite le travail de précision, tandis que son design léger et robuste permet une utilisation intensive.



Vuba powered by ECCO Trowel Double 450 mm

Le Vuba powered by ECCO Trowel 450 mm (450 x 100 mm) avec double poignée offre un excellent contrôle et un confort optimal. Grâce à sa lame en aluminium et en acier, cette truelle est à la fois durable et facile à manier.



7.

Utilisez un râteau en aluminium ou le Sledge pour répartir la masse uniformément sur la surface.



8.

Pour une finition lisse et uniforme, passez légèrement un rouleau sur la surface (uniquement pour la sous-couche VubaMac).



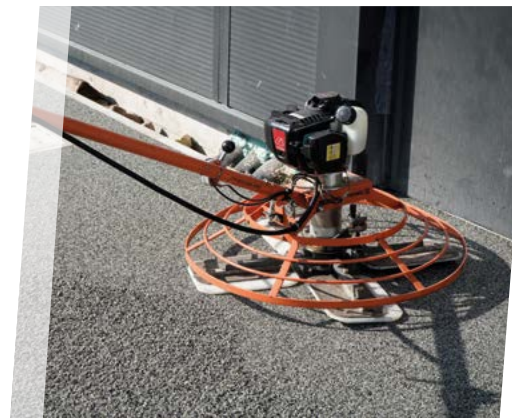
9.

Lissez la surface avec une truelle et finissez soigneusement les bords et les coins.



10.

Terminez le travail avec une talocheuse.



Assurez-vous que les lames et truelles restent propres en tout temps. Nettoyez le malaxeur à action forcée toutes les 3 à 5 utilisations.

Vuba powered by ECCO Roller VubaMac

Le Vuba powered by ECCO Roller VubaMac (8,6 kg) assure une parfaite compaction de la sous-couche, garantissant une base solide. Son design ergonomique le rend facile à manipuler et idéal pour les grandes surfaces.



Vuba powered by ECCO Resin Bound Sledge 24

Le Vuba powered by ECCO Resin Bound Sledge permet d'appliquer une couche uniforme avec précision et rapidité. Ses roues en plastique empêchent l'adhérence de la résine, tandis que la profondeur réglable (15-27 mm) et l'acier galvanisé de 2,5 mm assurent une finition sans effort.



Vuba powered by ECCO Spazzle

Le Vuba powered by ECCO Spazzle est une règle en aluminium conçue pour répartir uniformément les matériaux liés à la résine. Son manche de 1500 mm, muni d'une prise souple, et sa construction renforcée et thermolaquée offrent confort et durabilité.



Vuba powered by ECCO Trowel Cleaner – 5 kg

Le Vuba powered by ECCO Trowel Cleaner est une formule spécialement développée pour nettoyer efficacement les truelles après l'utilisation de produits à base de résine. Il élimine facilement les résidus et maintient vos outils en parfait état, prêts pour la prochaine application.



Couleurs disponibles



Abbey Lodge



Alaskan Tundra



Arc De Triomphe



Ardennes



Bellagio



Benguela Cove



Bison Ranch



Boa Vista



Boulder



Canberra



Canyon Stone



Carthage



Clancy Manor



Duomo



Florence



Houston



Husavik



Ipanema Beach



Kingsweir



Kyoto Fall



Maya Bay / Murcia



Merano



Nashville



Necker Island



New Antigua



New Bastille



New Bondi Breeze

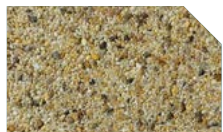


New Dakar

Découvrez toute la gamme de couleurs sur notre site web.



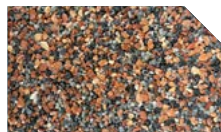
Couleurs disponibles



New Lerins



New Manhattan



New Milano Marble



New Palazzo



New Yampa River



Niagara Falls



Odessa



Palladium



Pompeii



Poseidon



Rio Grande / Alhambra



Rio Medina



Sagrada Familia



Saint Antoine



Santiago



Siberian Granite



St Ives



Sydney Harbour

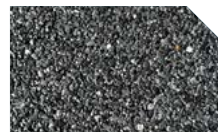


Sylvan Lake



Tallahassee

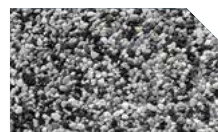
Découvrez toute la gamme de couleurs sur notre site web.



The Met



Tuscan



Valentini



Windsor Park



Yorkshire Tweed



Bordures et contrebutage

TYPES COURANTS

Bordures



Les bordures les plus courantes mesurent 150 mm x 50 mm et sont disponibles en différents profils : sommet plat, arrondi (bullnose) ou complètement rond. De plus, il existe également des bordures plus grandes et robustes pour trottoirs et entrées, ainsi que des bordures en forme de blocs. Celles-ci sont posées sur une couche continue de béton (d'au moins 70 mm d'épaisseur) et fixées des deux côtés avec le même matériau de sous-couche. Cela se fait idéalement pendant la pose, afin que l'ensemble durcisse en une seule unité. Bien qu'il existe des options plus esthétiques, les bordures d'une telle profondeur offrent une solution permanente, fonctionnelle et stable pour le maintien des bordures. Elles assurent non seulement la stabilité et le confinement des couches de surface, mais également de la sous-structure.

Pavés/calades/dalles



Ceux-ci ont généralement une profondeur de 100 mm ou moins (la profondeur la plus courante étant de 50 mm). Il existe un large choix allant des pavés en pierre naturelle et des calades aux bordures en forme de blocs et aux pavés d'entrée. Ils sont généralement considérés comme l'option de bordure la plus préférée. En raison de leur profil peu profond, ils peuvent ne pas convenir à certains projets où des différences de niveaux de sol sont présentes. Une façon de contourner ce problème est d'utiliser une bordure comme bord périphérique, avec un pavé ou une calade posée contre le bord intérieur de la bordure. Une bonne adhérence à la couche de base est essentielle lors de la pose de bordures peu profondes. Par conséquent, un kit de montage ou un mortier de liaison spécialisé doit être appliqué sur la face inférieure du pavé avant qu'il ne soit posé sur le matériau de support. Cela garantit une liaison solide entre le pavé et la couche de base.

Les bordures ou contrebutages constituent une partie essentielle de tout projet de revêtement de surface. Elles assurent la stabilité et le confinement de la nouvelle surface et de la sous-structure, tout en formant une barrière avec l'aménagement paysager environnant. Il est important de prendre en compte non seulement l'aspect esthétique, mais aussi les exigences structurelles du projet. Il existe une variété d'options, chacune ayant ses avantages et ses inconvénients.

Il revient à l'entrepreneur de déterminer le type de bordure approprié à utiliser.

DE BORDURES

Murs



Parfois, les niveaux de sol existants sur un projet imposeront la construction d'un mur pour répondre aux exigences de résistance aux charges latérales nécessaires. Il est recommandé de consulter un ingénieur en structure pour déterminer les spécifications du mur requis pour le projet. La plupart des murs sont généralement construits en blocs ou en briques, mais la pierre naturelle ou les gabions peuvent également être utilisés s'ils répondent aux spécifications définies par l'ingénieur en structure. Pour un meilleur aspect esthétique, les murs peuvent être enduits, peints ou habillés avec une variété de matériaux, y compris des revêtements liés à la résine !

Bordures métalliques



Les bordures métalliques sont une option polyvalente offrant un aspect net et discret. Elles sont le plus souvent fabriquées en acier ou en aluminium, avec un profil en forme de L. Les versions conçues pour le passage de véhicules ont généralement une profondeur minimale de 150 mm et sont fixées au sol à l'aide de piquets d'ancrage ou peuvent être scellées dans du béton pour garantir une bordure stable et robuste. Alternativement, une bordure de moindre profondeur, adaptée précisément à l'épaisseur du revêtement lié à la résine, peut être utilisée, variant entre 15 et 22 mm.



Conseils

Pour de meilleurs résultats lors de la pose de vos bordures, une membrane géotextile doit être installée sur l'ensemble de la zone excavée, puis les bordures doivent être posées par-dessus cette membrane. Cela permet non seulement de créer un ancrage efficace pour le bon fonctionnement de la membrane, mais aussi de découpler la bordure du sol, réduisant ainsi le risque de soulèvement du sol qui pourrait déplacer les bordures en période de sécheresse prolongée.

Il est essentiel de contrôler les niveaux pour garantir des pentes et des déclivités constantes. Des fils-guides, un niveau laser ou un outil similaire doivent être utilisés comme repères lors de la pose. Les bordures définissent tous les niveaux finis, et une bosse, une fosse ou une irrégularité pourrait nuire

à l'esthétique de l'ensemble du projet. Comme mentionné précédemment, l'application d'un pont d'adhérence en kit de montage entre les bordures de faible épaisseur et le matériau de litage est essentielle pour assurer la stabilité à long terme. Un pavé ou un élément de 50 mm correctement collé forme une unité avec le lit de pose, créant ainsi une bordure de retenue d'une profondeur minimale de 150 mm.

Les bordures métalliques sont faciles à installer, car plusieurs longueurs peuvent être assemblées avant la pose. Une méthode de pose renforcée consiste à utiliser les piquets d'ancrage fournis en combinaison avec un lit et un renfort en béton, garantissant ainsi une bordure robuste.



ENTRETIEN IMMÉDIAT

1. Temps de durcissement

Ne marchez pas sur votre nouveau revêtement lié à la résine pendant 24 à 48 heures et n'y roulez pas dessus pendant 48 à 72 heures après l'installation. Ces délais dépendent de la température, nous vous recommandons donc de toujours suivre les instructions de l'installateur pour des délais précis.

2. Absence de fuites/gouttes

Assurez-vous qu'il n'y ait aucune fuite ou goutte sur la résine en cours de durcissement, car l'excès d'humidité peut considérablement affaiblir et décolorer la surface pendant cette période. Des gouttes ou fuites continues peuvent également provoquer une érosion à long terme et détériorer la surface.

3. Empreintes

Veillez à ce que les personnes ou les animaux ne marchent pas sur la surface liée à la résine pendant la période de durcissement. Les empreintes ne peuvent pas être supprimées ! Des dispositifs peuvent être utilisés pour éloigner les animaux, et nous vous recommandons de placer du ruban adhésif ou des barrières autour du revêtement.

5 points essentiels à retenir

1. Roues statiques/petits rayons de braquage

La pression exercée par un tournant statique peut détacher les granulats de la surface. Une fois la matrice rompue, le revêtement s'affaiblit et commence à se détériorer. Il est très important de ne pas tourner les roues d'un véhicule lorsqu'il est à l'arrêt ou en mouvement très lent, et d'éviter les petits rayons de braquage dans la conception de l'allée.

2. Dommages d'impact/charges ponctuelles élevées

Prenez garde à ne pas laisser tomber d'équipements lourds sur l'allée. Évitez également de placer des bennes sur l'allée. De plus, les bennes peuvent libérer de la rouille sur votre surface, ce qui peut être difficile, voire impossible à nettoyer. Les crics de voiture peuvent également déformer le revêtement lié à la résine ; ils doivent être placés sur une planche en bois pour répartir la charge.

3. Produits chimiques et taches

L'essence, les solvants et autres produits chimiques ne doivent idéalement pas entrer en contact avec le revêtement lié à la résine. En cas de déversement, diluez et nettoyez immédiatement. Les solvants et certains produits chimiques peuvent dégrader le liant en résine, entraînant le détachement progressif des granulats au fil du temps.

4. Lessivage/décoloration

Comme toutes les surfaces pavées, le revêtement lié à la résine peut se décolorer s'il est couvert en permanence par un objet posé à même la surface. La décoloration est due au lessivage et à l'absence d'exposition à l'air et à la lumière du soleil. Par exemple, un pot de fleur à fond plat ou un coffre de rangement peuvent entraîner ce phénomène. Utilisez de préférence des pots surélevés et évitez de stocker des objets comme des coffres de rangement sur la surface.

5. Raviver votre surface

Une bonne manière de prolonger la durée de vie de votre allée est de traiter la surface avec X Protect. X Protect est un scellant universel haute performance, spécialement développé pour restaurer et protéger les surfaces liées à la résine. Sa formule brevetée intègre une technologie antidérapante, sans modifier l'aspect de la finition Vuba, et n'a aucun impact sur la perméabilité à l'eau de la surface. Il est idéal pour les allées, chemins, terrasses et autres applications en résine où une protection supplémentaire et une meilleure résistance au glissement sont souhaitées.

Nettoyage



Il est fortement recommandé de nettoyer régulièrement votre revêtement lié à la résine. Pour les couleurs plus claires, un entretien fréquent est encore plus important. Les surfaces liées à la résine peuvent être nettoyées à l'aide d'un nettoyeur haute pression. Il est conseillé de maintenir la lance à un angle de 90 degrés et à au moins 300 mm de la surface. Un nettoyage trop proche peut détacher les granulats.

CONSEILS DE NETTOYAGE

Huile, saleté et débris

L'huile peut pénétrer facilement dans les matériaux de revêtement rigides (notamment les huiles lubrifiantes ou les carburants), mais elle ne devrait pas laisser de taches si elle est absorbée rapidement à l'aide d'un matériau absorbant. Si la tache persiste, utilisez le Vuba Oil & Grease Cleaner. Il s'agit d'un nettoyant prêt à l'emploi, spécialement conçu pour éliminer les salissures à base d'huile et de graisse sur les surfaces liées à la résine.

Si vous ne parvenez pas à enlever la tache, contactez ECCO Products pour obtenir des conseils.

Mauvaises herbes

Avant de poser la fondation, le sol doit être entièrement excavé afin d'éliminer toute la végétation. Cela empêche les mauvaises herbes de pousser à travers la surface liée à la résine. Il est également possible d'ajouter un géotextile sous la fondation pour offrir une protection supplémentaire contre la croissance indésirable des plantes.



Rouille et traces de pneus

La rouille peut provenir de deux sources. La formation de rouille est généralement causée par le lessivage de barbecues, de papiers à fleurs et d'autres objets métalliques de jardin. Il est important de s'assurer que ces éléments ne libèrent pas de rouille sur la surface liée à la résine.

Certains agrégats naturels utilisés dans le revêtement peuvent contenir de la pyrite, qui peut commencer à rouiller lorsqu'elle est exposée à la pluie, la rosée, etc. Malheureusement, bien que très rare, ce phénomène peut se produire naturellement.

Les deux causes de rouille peuvent être éliminées avec le Vuba Rust Treatment. Veuillez suivre les instructions du fabricant pour plus d'informations. Les traces de pneus peuvent généralement être retirées par un nettoyage à la vapeur ou en nettoyant la zone avec le Vuba Surface Cleaner. Il s'agit d'une solution de nettoyage prête à l'emploi qui élimine efficacement les taches de saleté sur les surfaces liées à la résine.

Fruits, baies et feuilles

Les fruits et les feuilles peuvent tacher tous types de surfaces pavées. Il est donc important de les éliminer rapidement du revêtement lié à la résine avant qu'ils ne commencent à provoquer des taches. Si des saletés, de la mousse ou des algues sont présentes sur la surface liée à la résine, elles peuvent être éliminées avec le Vuba Surface Cleaner.

Humidifiez toute la surface au préalable avec de l'eau propre, puis pulvérisez la solution de nettoyage uniformément. Frottez délicatement avec une brosse à poils durs. Rincez la surface après 15 minutes avec de l'eau propre.

